

# Déchets

## 1. Situation avant modification

Les déchets sont identifiés et stockés dans les emplacements repérés. Des bacs de collecte sont à la disposition du personnel pour faciliter le tri et le ramassage vers les bennes de stockage. Le bâtiment dispose d'emplacements identifiés pour les bennes ou compacteurs à déchets.

La production de déchets pour l'année 2022 a été de 374 tonnes.

Les déchets de type DIB et les déchets d'emballages produits par l'activité du site sont indiqués par un astérisque ci-après. A défaut de règle de calcul plus précise, nous adoptons une corrélation entre la production des déchets et la surface du bâtiment (la surface autorise un volume d'activité, qui conditionne un effectif).

Les déchets industriels sont en majorité issus de non-conformité qualité ou de produits périmés :

- Des intrants : Matières premières ou articles de conditionnement
- Des produits finis fabriqués dans les usines du Laboratoire AGUETTANT

Ces déchets dépendent de l'activité globale du Laboratoire AGUETTANT, leur volume et leur occurrence sont aléatoires. A titre d'exemple, un défaut de stérilisation de produits pondéreux (flacons de 0,5 ou 1 l) a entraîné la destruction de 123 t de produits en 2022.

Les typologies de déchets produits sur le site sont décrites ci-après.

- Autres déchets industriels banals\* : 38 t en 2022  
Papiers chiffons, déchets de produits alimentaires.  
A noter qu'un partenariat a été mis en place en 2022 avec l'entreprise ELISE afin de favoriser le tri des déchets issus des bureaux et de la salle de pause / restauration, (à ce jour, nous ne disposons pas des résultats/impacts de cette mise en place sur les DIB).
- Déchets industriels spéciaux : 336 t en 2022
  - Déchets d'emballages\* : 24 t.  
Palettes, films plastiques, cartons. Les déchets d'emballage sont compactés sur le site.
  - Etais et notices : 32 t
  - Bobines plastiques : 13 t
  - Palettes plastiques et verres : 8 t
  - Produits non conformes et/ou périmés : 259 t
  - Les boues et hydrocarbures provenant du nettoyage du déshuileur sont évacués directement par le prestataire de curage.
  - Les autres déchets industriels spéciaux sont stockés dans des conditions adaptées, en rétention.

L'ensemble des déchets est éliminé par des filières adaptées et autorisées.

## 2. Situation après modification

La gestion des déchets est identique à celle déclarée dans le dossier de demande initial.

Nous appliquons la règle de corrélation définie plus haut pour faire une projection des quantités futures de déchets de type DIB et emballages ; la surface du site augmentera de 33%, soit à l'issue du projet, un ordre de grandeur calculé sur la base des déchets éliminés en 2022 :  $(38+24) \times 1,33 = 82$  t/an.

Comme indiqué plus haut, il serait très aléatoire de proposer un facteur d'évolution sur les déchets industriels spéciaux, issus majoritairement de problèmes de qualité. Toutefois, cette non-qualité est l'objet d'une surveillance et d'actions de réduction dans le cadre de la politique industrielle du Laboratoire AGUETTANT.